

河北建投宝塑管业有限公司
地址：河北省保定市国家大学科技园
电话：0312-5918305
传真：0312-5918316-8888
网址：<http://www.baosupipe.com.cn>
E-mail：taijiblue@pvc-opipes.com

河北生产基地：
名称：河北建投宝塑管业有限公司
地址：河北省保定市易县经济开发区

Hebei Construction & Investment Baosu Pipe Industry Co.,Ltd
Add : Baoding National University Science Park, High-tech Zone of Baoding City,
Hebei Province, China
Tel : +86 312 591 8305
E-mail : taijiblue@pvc-opipes.com
Website : <http://www.baosupipe.com/>

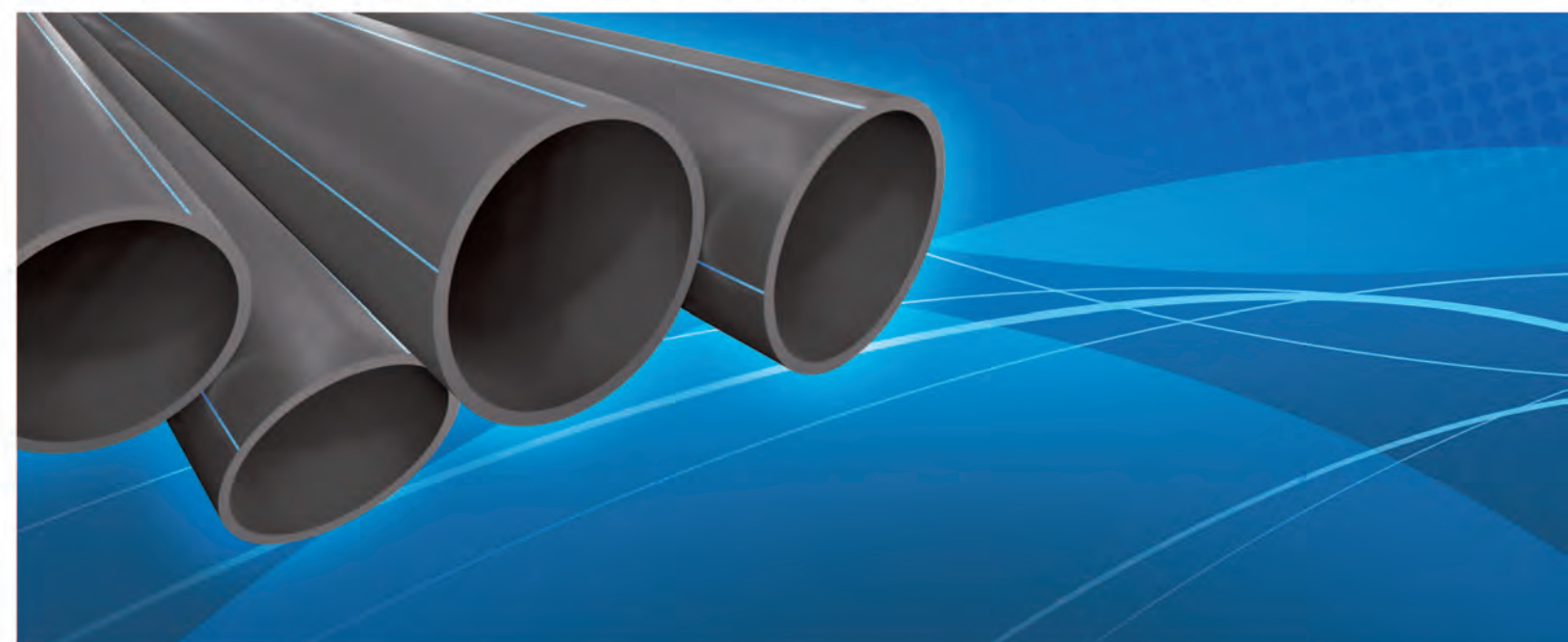


宝塑微信



宝塑官网

MAKING PIPES WITH OUR HONESTY 用 / 心 / 做 / 管 诚 / 实 / 做 / 人



WATER SUPPLY PE PIPE SYSTEM

PE 给水用管道系统

公司简介

About Company

河北建投宝塑管业有限公司（以下简称宝塑管业*）是由原宝硕管材核心员工在河北建设投资集团和保定发展投资公司大力支持下创建与发展、专业化生产新型高端塑料管材和塑机装备的国家高新技术企业。

作为ISO9001， ISO14001和OHSAS45001认证的国家高新技术企业、国家科技型中小企业和河北省“专精特新”中小企业，2016年，宝塑管业*以其卓越的创新力被中国轻工业联合会评为中国塑料管材行业十强企业。

宝塑管业*分为输水管道事业部、智能装备制造事业部、油气与热力管道事业部，主要服务于供水输水、农业灌溉、太极蓝®PVC-O管道装备制造、油气输送、城镇供暖等领域。

宝塑管业*核心团队拥有数十年在塑料管道领域研究开发、生产运营、技术服务的经验，是具备持续创新能力的优秀团队，先后获得过三十多项具有自主知识产权的国家专利，主持或参与制修订了二十多项国家及行业标准。

宝塑管业*将本着“用心做管，诚实做人”的企业理念，坚持“科学发展，创新驱动”，以助力中国塑料管道行业健康发展为己任，努力工作，用心做好管，助行业做好管，让客户用好管，为建设人类美好生活和更加绿色的世界，做出自己的贡献。



产品简介:

Product Introduction



宝塑管业*拥有德国克劳斯玛菲（KraussMaffei）和巴顿菲尔德（Battenfeld）管材生产线和管件注塑机，可以按照GB/T 13663.2—2018、GB/T 13663.3—2018、ISO 4427:2007等标准生产dn20—1200mm全系列管材、管件，年生产能力7.5万吨。

宝塑管业*生产的PE100给水管材卫生环保，具有优异的物理力学性能，完全符合国家及国际相关标准的要求。所有原料全部采用PE100级别要求的高品质原材料，绝不掺杂任何垃圾料。



PE100管材性能:

PE100 Pipe Performance:

序号	项 目	GB/T13663.2-2018, PE100管材	ISO 4427—2: 2007, PE100管材	建投宝塑PE100 管材典型值	备 注
01	20℃静液压强度	环向应力12.0MPa, 100h, 不破裂, 不渗漏	环向应力12.4 Mpa, 100h, 不破裂, 不渗漏	环向应力12.4MPa, 150h, 不破裂, 不渗漏	
02	80℃静液压强度	环向应力5.4MPa, 165h, 不破裂, 不渗漏	环向应力5.4 Mpa, 165h, 不破裂, 不渗漏	环向应力5.5MPa, 165h, 不破裂, 不渗漏	
03	80℃静液压强度	环向应力5.0MPa, 1000h, 不破裂, 不渗漏	环向应力5.0 Mpa, 1000h, 不破裂, 不渗漏	环向应力5.0MPa, 1000h, 不破裂, 不渗漏	
04	断裂伸长率, %	≥350	≥350	≥400	
05	纵向收缩率(110℃), %	≤3	≤3	≤3	
06	氧化诱导时间(210℃),min	≥20	≥20	≥30	
07	弹性模量, MPa			≥1000	
08	屈服强度, MPa			≥22	
09	泊松比			0.4	
10	管壁粗糙系数			0.008	
11	线性膨胀系数			0.15—0.20mm/m·℃	
12	耐慢速裂纹增长 (e _s >5mm), 80℃, 0.92MPa			≥500h, 无破坏	

PE100管材规格（执行GB/T 13663.2—2018标准）
PE100 Pipe Specification(according to standard GB/T 13663.2-2018)

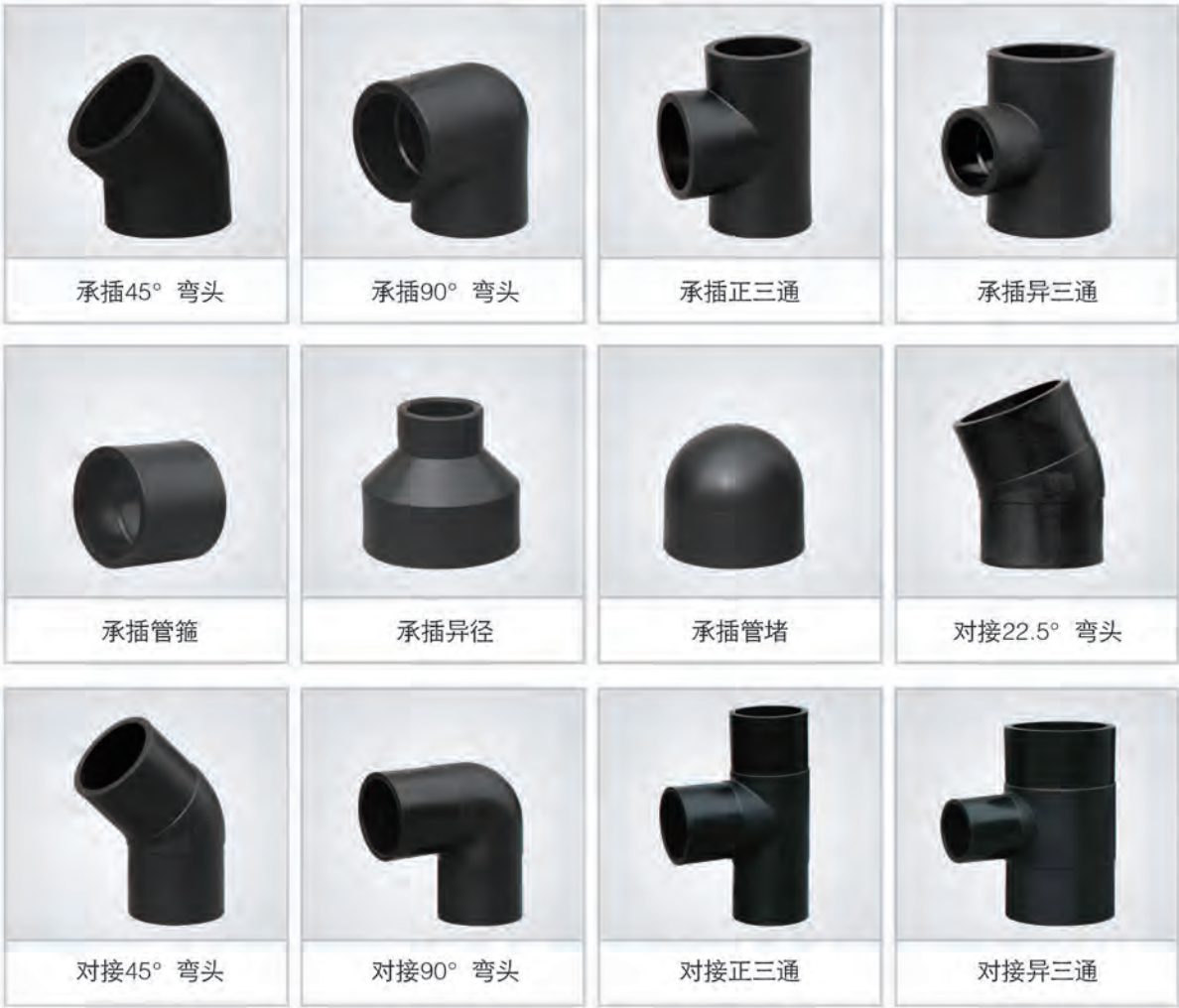
公称 外径 mm	外径 公差 mm	SDR26		SDR21		SDR17		SDR13.6		SDR11		SDR9		SDR7.4	
		0.6MPa		0.8 MPa		1.0MPa		1.25MPa		1.6 MPa		2.0MPa		2.5MPa	
		公称 壁厚 mm	壁厚 公差 mm	公称 壁厚 mm	壁厚 公差 mm	公称 壁厚 mm	壁厚 公差 mm	公称 壁厚 mm	壁厚 公差 mm	公称 壁厚 mm	壁厚 公差 mm	公称 壁厚 mm	壁厚 公差 mm	公称 壁厚 mm	壁厚 公差 mm
20	0.3									2.3	0.4	2.3	0.4	3.0*	0.4
25	0.3							2.3	0.4	2.3	0.4	3.0	0.4	3.5*	0.5
32	0.3					2.3	0.4	2.4	0.4	3.0	0.4	3.6	0.5	4.4*	0.6
40	0.4			2.3	0.4	2.4	0.4	3.0	0.4	3.7	0.5	4.5	0.6	5.5*	0.7
50	0.4	2.3	0.4	2.4	0.4	3.0	0.4	3.7	0.5	4.6	0.6	5.6	0.7	6.9*	0.8
63	0.4	2.5	0.4	3.0	0.4	3.8	0.5	4.7	0.6	5.8	0.7	7.1	0.9	8.6*	1.0
75	0.5	2.9	0.4	3.6	0.5	4.5	0.6	5.6	0.7	6.8	0.8	8.4	1.0	10.3*	1.2
90	0.6	3.5	0.5	4.3	0.6	5.4	0.7	6.7	0.8	8.2	1.0	10.1	1.2	12.3*	1.4
110	0.7	4.2	0.6	5.3	0.7	6.6	0.8	8.1	1.0	10.0	1.2	12.3	1.4	15.1*	1.7
125	0.8	4.8	0.6	6.0	0.7	7.4	0.9	9.2	1.1	11.4	1.3	14.0	1.5	17.1*	1.9
140	0.9	5.4	0.7	6.7	0.8	8.3	1.0	10.3	1.2	12.7	1.4	15.7	1.7	19.2*	2.1
160	1.0	6.2	0.8	7.7	0.9	9.5	1.1	11.8	1.3	14.6	1.6	17.9	1.9	21.9*	2.3
180	1.1	6.9	0.8	8.6	1.0	10.7	1.2	13.3	1.5	16.4	1.8	20.1	2.2	24.6*	2.6
200	1.2	7.7	0.9	9.6	1.1	11.9	1.3	14.7	1.6	18.2	2.0	22.4	2.4	27.4*	2.9
225	1.4	8.6	1.0	10.8	1.2	13.4	1.5	16.6	1.8	20.5	2.2	25.2	2.7	30.8*	3.2
250	1.5	9.6	1.1	11.9	1.3	14.8	1.6	18.4	2.0	22.7	2.4	27.9	2.9	34.2*	3.6
280	1.7	10.7	1.2	13.4	1.5	16.6	1.8	20.6	2.2	25.4	2.7	31.3	3.3	38.3*	4.0
315	1.9	12.1	1.4	15.0	1.7	18.7	2.0	23.2	2.5	28.6	3.0	35.2	3.7	43.1*	4.5
355	2.2	13.6	1.5	16.9	1.8	21.1	2.3	26.1	2.8	32.2	3.4	39.7	4.1	48.5*	5.0
400	2.4	15.3	1.7	19.1	2.1	23.7	2.5	29.4	3.1	36.3	3.8	44.7	4.6	54.7*	5.6
450	2.7	17.2	1.9	21.5	2.3	26.7	2.8	33.1	3.5	40.9	4.2	50.3	5.2	61.5*	6.3
500	3.0	19.1	2.1	23.9	2.5	29.7	3.1	36.8	3.8	45.4	4.7	55.8	5.7		
560	3.4	21.4	2.3	26.7	2.8	33.2	3.5	41.2	4.3	50.8	5.2	62.5	6.4		
630	3.8	24.1	2.6	30.0	3.1	37.4	3.9	46.3	4.8	57.2	5.9	70.3	7.2		
710	6.4	27.2	2.9	33.9	3.5	42.1	4.4	52.2	5.4	64.5	6.6	79.3	8.1		
800	7.2	30.6	3.2	38.1	4.0	47.4	4.9	58.8	6.0	72.6	7.4	89.3	9.1		
900	8.1	34.4	3.6	42.9	4.4	53.3	5.5	66.2	6.8	81.7	8.3				
1000	9.0	38.2	4.0	47.7	4.9	59.3	6.1	72.5	7.4	90.2	9.2				
1200	10.8	45.9	4.7	57.2	5.9	67.9	6.9	88.2	9.0						

注：表中带*的公称壁厚依据ISO 4427—2：2007标准。

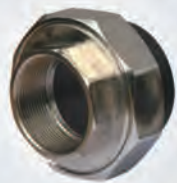
PE注塑管件：
PE-Injection Fittings:



- ◆ 注塑管件按照GB/T13663.3-2018标准生产，品种规格齐全；
- ◆ 采用PE100为原料生产；
- ◆ 采用热熔对接、电熔连接及法兰连接等多种连接形式；
- ◆ 工作压力满足管网压力要求；
- ◆ 注重流体力学设计、介质流向改变更趋平缓、内壁光滑、阻力小；
- ◆ 一次注塑成型，结构完美，更安全可靠。



PE注塑管件:
PE Injection Fittings:

			
对接异径	对接管堵	活接90° 弯头	活接异三通
			
活接管箍	活接异径	法兰根	法兰盘
			
承插外丝三通	对接内丝三通	活接外丝	外丝
			
外丝由任	外丝90° 弯头	内丝三通	内丝由任
			
内丝90° 弯头	内丝	钢塑过渡	分水器

产品规格:
Product Specifications:



名 称	规格 (mm)	名 称	规格 (mm)	名 称	规格 (mm)
承插45° /90° 弯头	20	承插异径三通	110×40	承插管堵	32
	25		110×50		40
	32		110×63		50
	40		110×75		63
	50		110×90		75
	63	承插管箍	20	对接22.5° 弯头	110
	75		25		160
	90		32		200
	110		40	对接45° /90° 弯头	63
承插正三通	20×20		50		75
	25×25		63		90
	32×32		75		110
	40×40		90		125
	50×50		110		160
	63×63	承插异径	25×20		200
	75×75		32×20		225
	90×90		32×25		250
	110×110		40×20		315
承插异径三通	25×20		40×25		355
	32×20		40×32		400
	32×25		50×20		450
	40×20		50×25		500
	40×25		50×32		630
	40×32		50×40	对接正三通	63×63
	50×20		63×20		75×75
	50×25		63×25		90×90
	50×32		63×32		110×110
	50×40		63×40		125×125
	63×20		63×50		160×160
	63×25		75×50		200×200
	63×32		75×63		225×225
	63×40		90×50		250×250
	63×50		90×63		315×315
	75×32		90×75		355×355
	75×40		110×50		400×400
	75×50		110×63		450×450
	75×63		110×75		500×500
	90×50		110×90		630×630
	90×63	承插管堵	20	对接异径三通	75×50
	90×75		25		75×63

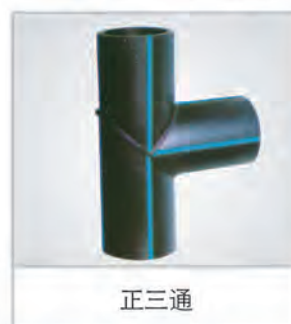
名 称	规格 (mm)	名 称	规格 (mm)	名 称	规格 (mm)
对接异径三通	90×50	对接异径三通	355×250	对接异径	160×125
	90×63		355×315		200×90
	90×75		400×110		200×110
	110×50		400×160		200×160
	110×63		400×200		225×110
	110×75		400×250		225×160
	110×90		400×315		225×200
	125×63		450×110		250×110
	125×75		450×160		250×160
	125×90		450×200		250×200
	125×110		450×250		250×225
	160×63		450×315		280×250
	160×75		450×400		315×110
	160×90		500×110		315×160
	160×110		500×160		315×200
	160×125		500×200		315×250
	200×63		500×250		315×280
	200×75		500×315		355×315
	200×90		500×355		400×200
	200×110		500×400		400×250
	200×160		630×315		400×315
	225×110		630×450		500×315
	225×160		630×500		500×400
	225×200	对接异径	75×50	对接管堵	630×500
	250×63		75×63		75
	250×75		90×50		90
	250×90		90×63		110
	250×110		90×75		160
	250×160		110×50	活接90° 弯头	200
	250×200		110×63		32
	315×63		110×75	活接异三通	63
	315×75		110×90		63×32
	315×90		125×63	活接管箍	32
	315×110		125×75		63
	315×160		125×90	活接异径	63×32
	315×200		125×110		63
	315×250		160×63	法兰根	75
	355×110		160×75		90
	355×160		160×90		110
	355×200		160×110		125

名 称	规格 (mm)	名 称	规格 (mm)	名 称	规格 (mm)
法兰根	140	法兰盘	1200	外丝90° 弯头	32×1"
	160	承插外丝三通	20×½"	内丝三通	25×½"
	200		25×½"		25×¾"
	225		25×¾"		32×½"
	250		32×½"		32×¾"
	280		32×¾"		32×1"
	315		32×1"		50×½"
	355		50×½"		63×½"
	400		50×¾"		63×¾"
	450		63×½"		63×1"
	500		63×¾"	内丝90° 弯头	20×½"
	560	对接内丝三通	63×1"		25×½"
	630		110×2"		25×¾"
	710		160×2"		32×½"
	800		200×2"		32×¾"
	900		225×2"		32×1"
	1000	活接外丝	32×½"		50×½"
	1200		32×¾"		50×¾"
法兰盘	63		32×1"		50×1"
	75		63×½"		63×½"
	90		63×¾"		63×¾"
	110	外丝/内丝	20×½"		63×1"
	125		25×½"	钢塑过渡	32
	140		25×¾"		40
	160		32×½"		50
	200		32×¾"		63
	225		32×1"		75
	250	外丝/内丝油任	40×1¼"	分水器	120×6×½"内
	280		50×1½"		120×6×¾"内
	315		63×2"		120×6×½"外
	355		20×½"		120×6×¾"外
	400		25×¾"		150×6×½"内
	450	外丝90° 弯头	32×1"		150×6×¾"内
	500		50×½"		150×6×½"外
	560		63×2"		150×6×¾"外
	630		20×½"		
	710		25×½"		
	800		25×¾"		
	900		32×½"		
	1000		32×¾"		

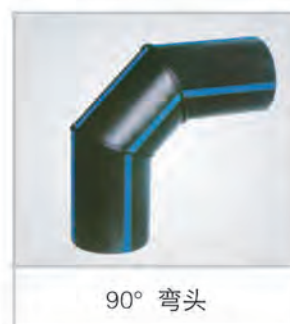
PE焊接管件:

PE Welding Fittings:

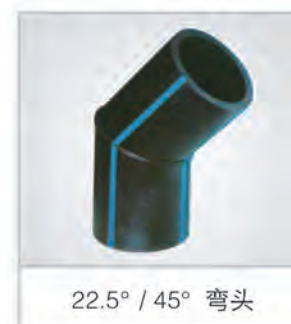
- ◆ 焊制管件按照Q/JTBS CP01.3-2015标准生产;
- ◆ 焊制管件主要是中、大口径的三通、弯头等;
- ◆ 管件选用PE100给水管材经多角度焊机加工成型;
- ◆ 在管道连接中采用热熔对接、电熔连接;
- ◆ 适用于同材质的管道连接;
- ◆ 焊接强度不低于管材本体强度。



正三通



90° 弯头



22.5° / 45° 弯头

产品规格:

Product Specifications:

名 称	规格 (mm)	名 称	规格 (mm)	名 称	规格 (mm)
22.5° 弯头	63	45° 弯头	200	90° 弯头	400
	75		225		450
	90		250		500
	110		280		560
	125		315		630
	160		355	正三通	63×63
	200	90° 弯头	400		75×75
	225		450		90×90
	250		500		110×110
	280		560		125×125
	315		630		160×160
	355		63		200×200
	400		75		225×225
	450		90		250×250
	500		110		280×280
	560		125		315×315
	630		160		355×355
			200		400×400
45° 弯头	63		225		450×450
	75		250		500×500
	90		280		560×560
	110		315		630×630
	125		355		
	160				

管材、管件连接:

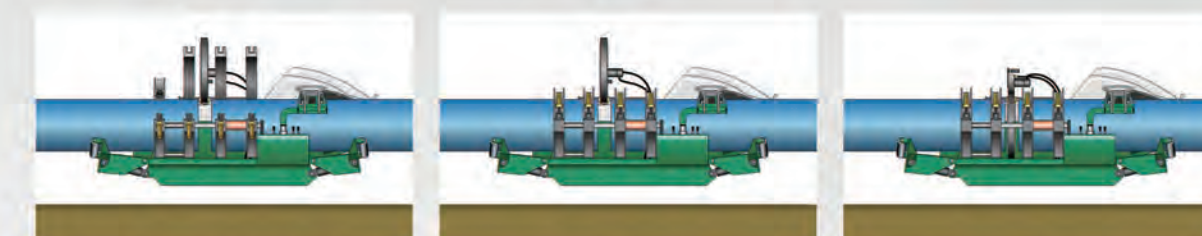
Joint:



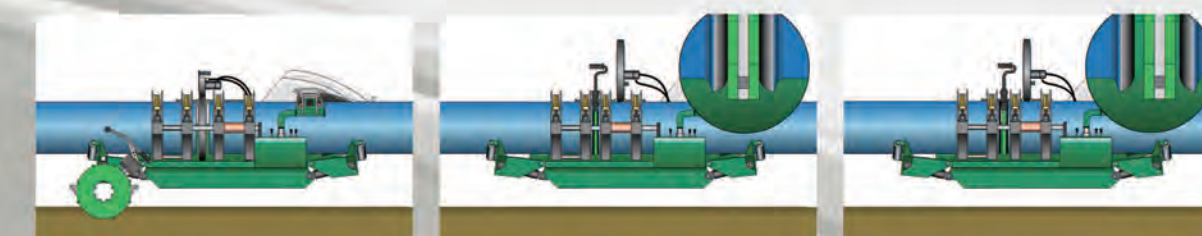
- ◆ 热熔对接:
热熔对接是一种简易快捷的PE管道连接方法, 适用于直径大于63mm的管材/管材、管材/管件间的连接。为了达到标准的焊接效果, 必须很好的控制焊接过程, 并符合焊接参数。
- ◆ 管件连接:
PE给水管道可由注塑管件、焊制管件、钢塑转化接头或其它形式的机械管件连接。
- ◆ 法兰连接:
通常法兰连接用于 PE管道与阀门或其它材质的管材/管件连接。

热熔对接焊的焊接操作步骤:

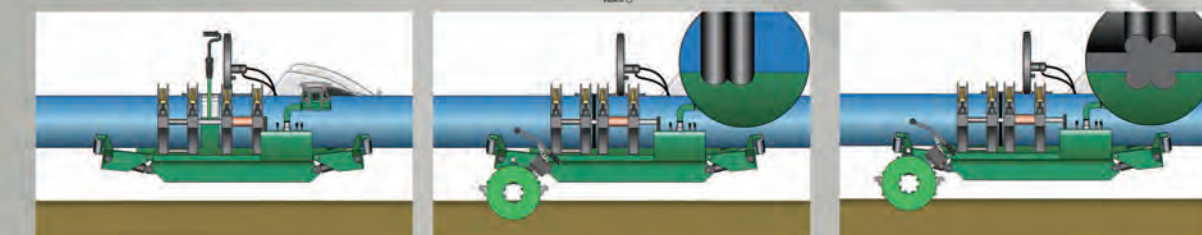
Welding Procedure of the Butt Welding:



- 1.固定: 用辊杠或者支架将管垫平, 保证两管在同一水平线, 固定在焊机架上。
- 2.对口: 调整同心度, 利用夹具校正管材不圆度, 并且留有足够的焊接距离。
- 3.铣削: 铣削足够的厚度, 使焊接端面光洁、平行, 确保对接面间隙 < 0.3mm 错边量小于焊接处壁厚的10%。重新装夹具时必须重新铣削端面。



- 4.测量拖动力: 每次焊接时必须测量并且记录拖动压力。
- 5.加热加压翻边: 放置加热板, 调整焊接压力, 当加热板两侧焊接处圆周卷边凸起高度达到规定值时, 停止加压。
- 6.降压吸热: 降压至拖动压力, 在确保加热板与焊接端面紧密贴合的条件下, 开始吸热加热。



- 7.取走加热板: 吸热时间到达后迅速使加热板与管材分离, 尽快抽出加热板。
- 8.加压对接: 立即贴合焊接面, 迅速将压力升至焊接压力, 严禁高压碰撞。
- 9.保压冷却: 在压力下冷却。